



⑯ Aktenzeichen: P 44 21 552.5  
⑯ Anmeldetag: 20. 6. 94  
⑯ Offenlegungstag: 27. 7. 95

⑯ Innere Priorität: ⑯ ⑯ ⑯

24.01.94 DE 44 01 931.9

⑯ Anmelder:

Krupp Polysius AG, 59269 Beckum, DE

⑯ Vertreter:

Tetzner, M., Dipl.-Ing.-Univ., Pat.-Anw.; Tetzner, V.,  
Dipl.-Ing. Dr.-Ing. Dr.jur., Pat.- u. Rechtsanw., 81479  
München

⑯ Erfinder:

Tegtmeier, Gert, Dipl.-Ing., 59302 Oelde, DE;  
Strohbusch, Manfred, 59320 Ennigerloh, DE;  
Henrich, Bernd, Dipl.-Ing., 59320 Ennigerloh, DE;  
Guerrero, Palma Pedro, Dipl.-Ing., 59510 Lippetal,  
DE; Halbleib, Andreas, Dipl.-Ing., 59269 Beckum, DE

⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 91 08 470 U1  
EP 05 25 380 A1  
EP 04 99 910 A3

⑯ Schubrostkühler

⑯ Die Erfindung betrifft einen Schubrostkühler für heißes  
Kühlgut, der eine Rostfläche mit beweglichen Rostplatten  
enthält, die über hohle Rostplattenträger auf einem hin- und  
herbeweglichen Schwingrahmen abgestützt sind, wobei  
zwischen mitbewegten Kühlgas-Anschlußstützen und orts-  
festen Zuführkanal-Enden Kompensationseinrichtungen vor-  
gesehen sind. Im Hinblick auf eine weitgehend verschleiß-  
freie, zuverlässige Leitungsverbindung enthält jede Kompen-  
sationseinrichtung zwei sich mit geringem Spaltabstand  
gegenüberliegende, parallel zueinander und parallel zur  
Bewegungsrichtung des Schwingrahmens verlaufende Ab-  
dichtungs-Rahmenplatten, von denen die eine vor der  
Gaseinströmöffnung am Kühlgasanschlußstützen und die  
zweite vor der Kühlgasausströmöffnung am feststehenden  
Kühlgas-Zuführkanalende befestigt ist.

DE 44 21 552 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 05. 95 508 030/370

17/28

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Schubrostkühler für heißes Kühlgut, entsprechend dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Schubrostkühler der vorausgesetzten Art sind aus der Praxis hinreichend bekannt. Im allgemeinen wird durch sinnvoll zusammengesetzte feste sowie hin- und herbewegliche Rostplatten eine Rostfläche gebildet, auf der darauf abgeworfenes heißes Kühlgut verteilt und weitergefördert wird, wobei es mit Hilfe eines die Rostplatten von unten nach oben durchströmenden Kühlgases abgekühlt wird. Bei dem abzukühlenden Kühlgut kann es sich beispielsweise um aus einem Brennofen ausgetragenen heißen Zementklinker, um gebrannten Kalk, heißes Erzmaterial oder dgl. handeln.

Bei diesen als bekannt vorausgesetzten Schubrostkühlern wird den Rostplatten Kühlgas bzw. Kühlluft von unten her direkt zugeführt. Aus diesem Grunde sind die beweglichen Rostplatten über hohle Rostplattenträger auf einem in Längsrichtung des Kühlers hin- und herbeweglichen, in geeigneter Weise angetriebenen Schwingrahmen fest abgestützt, wobei die Rostplattenträger gleichzeitig Kühlgas-Zuführleitungen zu den beweglichen Rostplatten bilden. Hier ist es nun erforderlich, über ortsfeste Kühlgas-Zuführkanäle in den Unter teil des Kühlergehäuses herangeführtes Kühlgas in die hin- und herbewegten Kühlgas-Zuführleitungen weiterzuleiten. Zu diesem Zweck stehen die ortsfesten Kühlgas-Zuführkanäle über Kompensationseinrichtungen mit entsprechenden mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen in Leitungsverbindung. Bei den aus der Praxis bekannten Schubrostkühlern können die Kompensationseinrichtungen zwischen den ortsfesten Kühlgas-Zuführkanälen und den hin- und herbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen der Kühlgas-Zuführleitungen beispielsweise in Form von rohrförmigen Doppelgelenkverbindungen oder in Form von flexiblen Stahlwickelschläuchen ausgeführt sein.

Bei dem weiter oben erwähnten Kühlgut ist zu beachten, daß dieses verhältnismäßig abrasiv ist und daher an Gelenkteilen oder flexiblen Teilen, die diesem Kühlgut unmittelbar ausgesetzt sind, sehr starker Verschleiß auftritt, der zu regelmäßigen Ausfällen der genannten Bauteile führt und damit Stillstände der gesamten Produktionslinie, zu der dieser Schubrostkühler gehört, nach sich zieht.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen Schubrostkühler der im Oberbegriff des Anspruches 1 vorausgesetzten Art im Bereich der Kompensationseinrichtungen so auszubilden, daß bei relativ einfacher Konstruktion und zuverlässiger Kühlgasführung sowohl eine hinreichende Abdichtung zwischen den ortsfesten und bewegten Bauteilen als auch ein weitgehend verschleißfreies Zusammenwirken der relativ zueinander bewegbaren Bauteile gewährleistet ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die im Kennzeichen des Anspruches 1 angegebenen Merkmale gelöst.

Vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

Wesentliche Bauteile jeder Kompensationseinrichtung bei der erfindungsgemäßen Küllerausführung sind zwei sich mit geringem Spaltabstand gegenüberliegende, parallel zueinander und parallel zur Bewegungsrichtung des Schwingrahmens verlaufende Abdichtungs-Rahmenplatten. Von diesen beiden zusammenwirkenden Rahmenplatten ist jeweils die eine, erste Abdich-

tungs-Rahmenplatte an dem zugehörigen Külgas-Anschlußstutzen sowie unmittelbar vor dessen Gaseintröpfnung befestigt, während die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte am gehäuseinneren Ende des zugehörigen ortsfesten Külgas-Zuführkanals sowie unmittelbar vor dessen Gasausströpfnung befestigt ist. Bei jeder erfindungsgemäß ausgebildeten Kompensationseinrichtung liegen sich somit die beiden Abdichtungs-Rahmenplatten mit einem kleinstmöglichen Abstand 10 vollständig berührungslos gegenüber, so daß sich die an dem Külgas-Anschlußstutzen, der gemeinsam mit dem Schwingrahmen hin- und herbeweglich ist, befestigte erste Abdichtungs-Rahmenplatte relativ zu der am Külgas-Zuführkanal angebrachten zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte frei bewegen kann, dabei aber eine verhältnismäßig weitreichende Abdichtung zwischen diesen beiden Abdichtungs-Rahmenplatten gewährleistet ist. Zu beachten ist hierbei, daß durch den Spaltabstand zwischen diesen beiden Abdichtungs-Rahmenplatten zwar ein relativ geringer Anteil des weiterzuleitenden Külgases aus dieser Leitungsverbindung bzw. Kompensationseinrichtung austreten kann. Dies bringt jedoch den Vorteil mit sich, daß das austretende Külgas den geringen Spaltabstand zwischen den beiden Abdichtungs-Rahmenplatten von möglichem Staub bzw. Staubablagerungen des Külgutes freihält, so daß die Abdichtungs-Rahmenplatten praktisch vollkommen verschleißfrei arbeiten können, da es im Normalbetrieb zu keiner Berührung der sich mit geringem Abstand 20 gegenüberliegenden Dichtflächen kommt. Der durch den Spaltabstand entweichende, relativ geringe Külgasanteil tritt in den Raum unterhalb der Rostfläche aus und ergänzt darüber hinaus einen in diesen Raum im allgemeinen ohnehin eingeblasenen Sperrluftstrom, der seinerseits durch die zwischen den beweglichen und feststehenden Rostplatten vorhandenen Spalte über die Rostfläche verteilt nach oben durch die Külgutschicht entweicht.

Eine besonders zuverlässige und störungsfreie Külgasführung im Bereich jeder Kompensationseinrichtung läßt sich dadurch erreichen, daß die Rahmenöffnung der ersten Abdichtungs-Rahmenplatte dem Mündungsquerschnitt der Gaseintrittsöffnung des zugehörigen Külgas-Anschlußstutzens und die Rahmenöffnung der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte dem Mündungsquerschnitt der Gasauströpfnung des zugehörigen Külgas-Zuführkanals angepaßt ist, wobei diese beiden sich gegenüberliegenden und zueinander ausgerichteten Querschnitte eine im wesentlichen gleich große Breite besitzen, der eine Querschnitt jedoch eine wenigstens um das Ausmaß der Hin- und Herbewegung (Hubbewegung) des Schwingrahmens vergrößerte Länge aufweist.

Die Zuverlässigkeit und Wirkung der durch die bei den sich berührungslos gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatten jeder Kompensationseinrichtung kann auch dadurch verbessert bzw. im Bedarfsfalle jeweils neu eingestellt werden, daß gemäß einer sinnvollen Ausgestaltung der Erfindung von den beiden sich gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatten wenigstens eine unter Einstellung eines definierten lichten Spaltabstandes relativ gegen die andere verstellbar ist.

Gemäß der vorliegenden Erfindung wird es im allgemeinen vorgezogen, daß der Schwingrahmen Hohlträger aufweist, auf denen die querlaufenden Rostplattenträger der beweglichen Rostplatten befestigt sind und mit denen diese hohlen Rostplattenträger in Leitungsverbindung stehen, wobei der mitbewegliche bzw.

die mitbeweglichen Kühlgas-Anschlußstützen an diese Hohlträger angeschlossen ist bzw. sind. Hierdurch ergibt sich eine besonders einfache und günstige Ausbildung der Leitungsverbindung bzw. Gesamtleitung für die Kühlgaszuführung von dem wenigstens einen Kühlgas-Zuführungskanal zu den einzelnen beweglichen Rostplatten.

Demgegenüber kann es in manchen Fällen jedoch auch zweckmäßig sein, die mit dem Schwingrahmen mitbewegten Kühlgas-Anschlußstützen unmittelbar an den hohen Rostplattenträgern, und zwar vorzugsweise an deren Unterseite zu befestigen. Der Schwingrahmen kann in diesem Falle dann in Form eines einfachen Profilrahmens ausgeführt sein.

Die Erfindung sei nachfolgend anhand der Zeichnung näher erläutert. In dieser Zeichnung zeigen

Fig. 1 eine ganz schematisch gehaltene Teil-Längsschnittsansicht (etwa entsprechend der Linie I-I in Fig. 2) des erfindungsgemäßen Schubrostkühlers;

Fig. 2 eine Teilquerschnittsansicht etwa entlang der Linie II-II in Fig. 1;

Fig. 3 eine vergrößerte Teil-Schnittansicht eines ersten Ausführungsbeispiels einer Kompensationseinrichtung, etwa entsprechend dem Ausschnitt III in Fig. 1;

Fig. 4 eine ähnliche Teil-Schnittansicht wie Fig. 3, jedoch von einem zweiten Ausführungsbeispiel der Kompensationseinrichtung;

Fig. 5 eine Teil-Querschnittsansicht entsprechend der Schnittlinie V-V in Fig. 4;

Fig. 6 eine Teil-Aufsicht auf einen äußeren Abschnitt der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (etwa entsprechend Linie VI-VI in Fig. 4);

Fig. 7 eine zum Teil geschnittene, vergrößerte Teil-Seitenansicht (etwa entsprechend Ausschnitt III in Fig. 1) einer weiteren Ausführungsform der Kompensationseinrichtung;

Fig. 8 eine ähnliche Vertikal-Schnittansicht wie Fig. 3, zur Erläuterung eines weiteren Ausführungsbeispiels.

Der erfindungsgemäße Schubrostkühler ist in den Fig. 1 und 2 nur in seinen im vorliegenden Zusammenhang vor allem interessierenden Teilbereichen ausschnittsweise veranschaulicht. Dieser Schubrostkühler enthält in an sich bekannter Weise ein ortsfestes, weitgehend geschlossenes Kühlergehäuse 1, in dem eine das Kühlgebläse aufnehmende und weiterfördernde Rostfläche 2 aus einer Vielzahl von festen und beweglichen Rostplatten angeordnet ist. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel sei angenommen, daß die beweglichen Rostplatten 3 und die festen Rostplatten 4 sich in Längsrichtung der Rostfläche 2 einander abwechseln, wobei sowohl die beweglichen Rostplatten 3 als auch die festen Rostplatten 4 — wie Fig. 2 erkennen läßt — jeweils in Querreihen aus beweglichen bzw. festen Rostplatten zusammengeordnet sind. Alle Rostplatten 3, 4 sind ferner in üblicher und daher nicht näher veranschaulichter Weise mit Kühlgas-Durchtrittsöffnungen versehen, so daß diese Rostplatten von einem geeigneten Kühlgas, insbesondere Kühlluft, von unten nach oben durchströmt werden können, wie es durch Pfeile 5 angedeutet ist.

Die beweglichen Rostplatten 3 sind in ebenfalls an sich bekannter Weise aufhohlen, etwa balkenartigen Rostplattenträgern 6 fest, jedoch auswechselbar angebracht. Die Rostplattenträger 6 ihrerseits sind in diesem Ausführungsbeispiel auf in Längsrichtung (Doppelpfeil 7) des Kühlers hin- und herbeweglichen Hohlträgern 8 eines in geeigneter Weise hin- und herbewegbar ange-

triebenen Schwingrahmens fest angeordnet. Die Rostplattenträger 6 und die Hohlträger 8 des Schwingrahmens stellen hierbei nicht nur eine reine Trag- und Antriebskonstruktion dar, sondern sie bilden auch gleichzeitig in ihrem Innern Kühlgas-Zuführleitungen zum Zuführen von durch Pfeile 9 angedeutetem Kühlgas (Kühlluft) zu den beweglichen Rostplatten 3. Ferner sind in diesem Falle an der Unterseite der Hohlträger 8 und daher mit diesen mitbewegte Kühlgas-Anschlußstützen 10 fest angebracht.

In den unterhalb der Rostfläche 2 befindlichen Unter teil 1a des Kühlergehäuses 1 ragen ortsfeste Kühlgas-Zuführkanäle 11 hinein, die mit irgendeiner geeigneten äußeren Kühlgasquelle, z. B. wenigstens einem Kühlluftgebläse, in Verbindung stehen und dieses Kühlgas (Pfeile 9) den genannten Zuführleitungen zuführen sollen. Um die hin- und hergehenden Bewegungen der oberen Kühlgas-Zuführleitungen (Rostplattenträger 6 und Hohlträger 8) gegenüber den zugehörigen ortsfesten Kühlgas-Zuführkanälen 11 ausgleichen zu können, stehen diese Kühlgas-Zuführkanäle 11 durch Kompensationseinrichtungen 12 mit den mitbewegten Kühlgas-Anschlußstützen 10 in Leitungsverbindung.

Alle Kompensationseinrichtungen 12 können im Prinzip gleichartig ausgeführt sein (abgesehen von einigen evtl. Anpassungsmaßnahmen an den lichten Querschnitt der zugehörigen Kühlgas-Zuführkanäle 11).

Ein erstes Ausführungsbeispiel einer solchen Kompensationseinrichtung 12 sei anhand Fig. 3 näher erläutert.

Bei der Ausführung gemäß Fig. 3 enthält jede Kompensationseinrichtung 12 zwei sich mit geringem Spaltabstand s gegenüberliegende, parallel zueinander und parallel zur Bewegungsrichtung (Pfeil 7) der Hohlträger 8 (und damit auch der zugehörigen Kühlgas-Anschlußstützen 10) verlaufende Abdichtungs-Rahmenplatten, nämlich die — in Fig. 3 — obere erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 und die untere zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14. Von diesen beiden im Sinne einer Leitungsabdichtung zusammenwirkenden beiden Abdichtungs-Rahmenplatten (Rahmenplattenpaar) ist die obere erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 am zugehörigen, hin- und herbeweglichen Kühlgasanschlußstützen 10 sowie unmittelbar vor dessen Gaseinströmöffnung 10a und die untere zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 am gehäuseinneren Ende 11a des zugehörigen, ortsfesten Kühlgas-Zuführkanäles 11 sowie unmittelbar vor dessen Gasausströmöffnung 11b befestigt.

Die Rahmenöffnung 13a der ersten Abdichtungs-Rahmenplatte 13 ist hierbei dem Mündungsquerschnitt der Gasausströmöffnung 10a des Kühlgas-Anschlußstützens 10, und die Rahmenöffnung 14a der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 ist dem Mündungsquerschnitt der Gasausströmöffnung 11b des gehäuseinneren Endes des Kühlgas-Zuführkanäles 11 angepaßt. Diese beiden sich gegenüberliegenden und zueinander ausgerichteten Mündungsquerschnitte besitzen jeweils etwa die gleich große Breite B, wobei jedoch der eine Querschnitt — im vorliegenden Ausführungsbeispiel vorzugsweise der Mündungsquerschnitt des feststehenden gehäuseinneren Endes 11a des Kühlgas-Zuführkanäles 11 — eine wenigstens um das Ausmaß BL der Hin- und Herbewegung (Doppelpfeil 7) der Schwingrahmen-Hohlträger 8 vergrößerte Länge L aufweist. Gemäß dem hier veranschaulichten Ausführungsbeispiel wird es vorgezogen, daß der Mündungsquerschnitt der Gasausströmöffnung 11b am gehäuseinneren Ende 11a des feststehenden Kühlgas-Zuführkanäles 11 und dement-

sprechend die lichte Rahmenöffnung 14a der zugehörigen zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 wenigstens um das Ausmaß BL der Hin- und Herbewegung der Schwingrahmen-Hohlträger 8 verlängert ist. Demgegenüber weist die mit dem Hohlträger 8 bewegliche erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 eine wenigstens um das Ausmaß BL der Hin- und Herbewegung vergrößerte Gesamtlänge GL derart auf, daß die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 durch die mit ihr zusammenwirkende erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 während der ganzen Hin- und Herbewegung (Pfeil 7) des Hohlträgers 8 stets vollkommen abgedichtet bleibt.

Wie hierzu ferner in Fig. 3 (und z. T. auch in Fig. 1) zu erkennen ist, erweitert sich der lichte Mündungsquerschnitt des gehäuseinneren Endes 11a des zugehörigen Kühlgas-Zuführkanals 11 in Richtung auf den gegenüberliegenden Kühlgas-Anschlußstutzen 10 und gegenüber dem lichten Mündungsquerschnitt von dessen Gas einströmöffnung 10a trichterförmig bis etwa auf die vergrößerte Länge L. Es ist somit in jeder Phase der Hin- und Herbewegung ein gleich großer Übertrittsquerschnitt vom feststehenden Zuführkanalende 11a zum hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 sichergestellt.

Bei jeder Kompensationseinrichtung 12 ist es ferner im Sinne einer definierten Einstellbarkeit des lichten Spaltabstandes s zweckmäßig, wenn von den beiden zusammenwirkenden und sich gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatten 13, 14 der Kompensationseinrichtung 12 wenigstens eine relativ gegen die andere verstellt werden kann; vorzugsweise sind jedoch beide Abdichtungs-Rahmenplatten 13, 14 relativ gegeneinander verstellbar. Diese Verstellbarkeit kann durch jede geeignete Einrichtung geschaffen werden. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 3 wird vorgeschlagen, daß die erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 durch mehrere erste Langloch-Schraubverbindungen — bei 15 nur schematisch angedeutet — verstellbar am zugehörigen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 und die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 durch zweite Langloch-Schraubverbindungen — bei 16 schematisch angedeutet — am gehäuseinneren Ende 11a des zugehörigen Kühlgas-Zuführkanals 11 verstellbar befestigt ist.

Wie in den Fig. 1, 2 und 3 zu erkennen ist, verbindet jede Kompensationseinrichtung 12 einen etwa vertikal ausgerichteten Kühlgas-Anschlußstutzen 10 mit einem im wesentlichen ebenfalls vertikal ausgerichteten gehäuseinneren Ende 11a des zugehörigen Kühlgas-Zuführkanals 11. Um den Kühlgas-Anschlußstutzen 10 ist nun ein umlaufender erster Halterungskragen 17 mit vertikal ausgerichteten Wänden 17a befestigt, an deren Außenseite ein parallel dazu verlaufender, etwa rohrförmiger erster Halterungsteil 18 der ersten Abdichtungs-Rahmenplatte 13 abgedichtet und teleskopartig verschiebbar über die ersten Langloch-Schraubverbindungen 15 gehalten ist. In ähnlicher Weise ist um das gehäuseinnere Ende 11a des entsprechenden Kühlluft-Zuführkanals 11 ein zweiter Halterungskragen 19 mit vertikal ausgerichteten Wänden 19a befestigt, an deren Außenseiten ein parallel dazu verlaufender, rohrartiger zweiter Halterungsteil 20 der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 teleskopartig verschiebbar und abgedichtet mittels der zweiten Langlochverbindungen 16 gehalten ist.

Durch die zuletzt beschriebenen Maßnahmen kann somit bei jeder Kompensationseinrichtung 12 sowohl die am beweglichen Kühlrohr-Anschlußstutzen 10 angeordnete erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 als auch

die am ortsfesten Zuführkanal-Ende 11a angeordnete zweite Abdichtungs-Rahmenplatte äußerst exakt und zuverlässig relativ zur jeweils gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatte eingestellt und ausgerichtet werden, um auf diese Weise einen definierten Spaltabstand zwischen diesen beiden Rahmenplatten 13 und 14 herzustellen, wobei dieser Spaltabstand s beispielsweise 1 bis 2 mm betragen kann.

Ein zweites Ausführungsbeispiel für die Ausbildung 10 der Kompensationseinrichtungen 12 sei nun anhand der Fig. 4 bis 6 erläutert. Hierin sind alle gleichartig wie im Beispiel der Fig. 3 ausgeführten Teile der Kompensationseinrichtung 12 mit denselben Bezugszeichen versehen, so daß auf deren Konstruktion und Gestaltung 15 nicht nochmals detailliert eingegangen werden muß, zumal jede Kompensationseinrichtung 12 dieser zweiten Ausführungsform gleichartig bzw. an der gleichen Stelle angeordnet werden kann, wie es anhand der Fig. 1 und 2 veranschaulicht und beschrieben ist.

Somit ist auch bei diesem zweiten Ausführungsbeispiel (Fig. 4 bis 6) jede Kompensationseinrichtung 12 zwischen einem zusammen mit dem Hohlträger 8 in Richtung des Doppelpfeiles 7 hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 und dem gehäuseinneren Ende 11a eines ortsfesten (feststehenden) Kühlgas-Zuführkanals angeordnet.

Gleichartig wie beim ersten Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 3 enthält auch dieses zweite Ausführungsbeispiel der Kompensationseinrichtung 12 zwei sich mit 30 geringem Spaltabstand s gegenüberliegende, parallel zueinander und parallel zur Bewegungsrichtung (Pfeil 7) des Kühlgas-Anschlußstutzens 10 verlaufende Abdichtungs-Rahmenplatten, von denen die obere, erste Rahmenplatte 13 wiederum am Kühlgas-Anschlußstutzen 10 sowie unmittelbar vor dessen Gaseinströmöffnung 10a und die untere zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 am gehäuseinneren Zuführkanalende 11a sowie unmittelbar vor dessen Gasauströmöffnung 11b befestigt ist. Was die Abmessungen und die Rahmenöffnungen 13a bzw. 14a sowie die übrigen Abmessungen dieser Abdichtungs-Rahmenplatte 13 und 14 anbelangt, so sind diese identisch mit den entsprechenden Ausführungen des anhand Fig. 3 detailliert beschriebenen ersten Ausführungsbeispiels.

Auch in diesem zweiten Ausführungsbeispiel (Fig. 4 bis 6) ist vorgesehen, daß beide Abdichtungs-Rahmenplatten relativ gegeneinander verstellbar sind. Dazu kann die obere erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 ähnlich wie beim ersten Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 3 etwa mit Hilfe eines Halterungskragens 17 teleskopartig auf dem Kühlgas-Anschlußstutzen 10 verschiebbar und mittels Langloch-Schraubverbindungen 15 feststellbar gehalten werden.

Abweichend vom ersten Ausführungsbeispiel ist die untere zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 gemäß Fig. 4 bis 6 durch mehrere einzeln justierbare Stellschrauben-Druckfeder-Anordnungen 21, die über den Umfang der Rahmenplatte 14 verteilt sind, am gehäuseinneren, ortsfesten Zuführkanalende 11a verstellbar und gegenüber diesem Zuführkanalende 11a nachgiebig gehalten. Darüber hinaus sind zwischen dieser zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 und diesem Zuführkanalende 11a zum einen eine Positions-Führungseinrichtung 22 und zum andern eine flexible Dichtungseinrichtung 23 zugeordnet.

Wie in den Fig. 4 und 5 zu erkennen ist, weist jede Stellschrauben-Druckfeder-Anordnung 21 eine Stellschraube 24 mit Stellmuttern 24a auf. Diese Stellschrau-

ben 24 greifen mit ihrem oberen Ende an der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 an und reichen mit ihrem unteren Ende durch einen Flansch 25 hindurch, der auf der Außenseite des gehäuseinneren Zuführkanalendes 11a befestigt ist. Zwischen diesem — zusammen mit dem Zuführkanalende 11a — feststehenden Flansch 25 und der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 ist auf der Stellschraube 24 jeder Stellschrauben-Druckfeder-Anordnung 21 eine Druckfeder 26 eingespannt. Somit kann die untere zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 durch ein entsprechendes Drehen der Stellmuttern 24a äußerst feinfühlig relativ gegenüber der oberen Rahmenplatte 13 eingestellt werden, wobei die untere Rahmenplatte 14 jedoch im Bedarfsfalle nach unten relativ zum feststehenden Zuführkanalende 11a federnd (nachgiebig) nach unten gedrückt werden kann. Diese Nachgiebigkeit der unteren zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte kann dann von Vorteil sein, wenn der bewegliche Rostteil aus irgendwelchen betrieblichen Gründen sich einmal etwas absenken sollte, wodurch die obere erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 dann mit der unteren Rahmenplatte 14 in Berührung kommen kann, d. h. bei einem solchen Absenken des beweglichen Rostteiles kann die untere Abdichtungs-Rahmenplatte 14 entsprechend nach unten ausweichen, so daß dann aufgrund der definierten und justierbaren Federspannung eine nur geringe Reibkraft zwischen den beiden Rahmenplatten 13 und 14 auftreten kann, die aber dann durch eine Neustellung bzw. Neueinstellung der unteren zweiten Rahmenplatte 14 wieder aufgehoben werden kann.

Um bei dieser federnden bzw. nach unten nachgiebigen Halterung der unteren zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 an dem gehäuseinneren Zuführkanalende 11a auch zwischen dieser Rahmenplatte 14 und dem Flansch 25 kein Kühlgas nach außen austreten zu lassen, ist die flexible Dichtungseinrichtung 23 vorgesehen. Gemäß den Fig. 4 und 5 kann diese flexible Dichtungseinrichtung 23 einen die Gasauströmöffnung 11b des Zuführkanalendes 11a umgebenden Führungskanal 27 mit einer darin eingelegten elastischen Dichtung 28 sowie einen an der Unterseite der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 befestigten, um deren Rahmenöffnung 14a umlaufenden Dichtungsrahmen 29 aufweisen. Dieser Dichtungsrahmen 29 kann beispielsweise — wie in den Fig. 4 und 5 gezeigt — in Form eines Winkelprofilrahmens ausgeführt sein, dessen unterer Winkelschenkel 29a in den nach oben offenen Führungskanal 27 eingreift und dabei federnd gegen die darin befindliche elastische Dichtung 28 gedrückt ist. Bei dieser elastischen Dichtung kann es sich um ein geeignetes, temperaturbeständiges Material handeln, beispielsweise um an sich bekannte Dichtungsschnüre oder Dichtungsstreifen aus Glasfaser- oder Keramikgewebe oder um Silikonmasse. Diese flexible Dichtungseinrichtung 23 gestattet bei dem oben erwähnten betriebsbedingten Absenken des beweglichen Rostteiles ein entsprechendes flexibles Absenken der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14, ohne daß dadurch von unten herangeführtes Kühlgas in diesen Bereichen nach außen austreten kann.

Die Fig. 4 bis 6 zeigen außerdem eine Ausführungs möglichkeit, wie bei einem betriebsbedingten Absenken des beweglichen Rostteiles und damit bei einem federnden Nachgeben der unteren, zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 letztere gegenüber der oberen, ersten Abdichtungs-Rahmenplatte 13 in Querrichtung in ihrer Position gehalten werden kann, und zwar durch die oben bereits erwähnte Positions-Führungseinrichtung 22.

Diese Positions-Führungseinrichtung 22 enthält bei dem veranschaulichten Ausführungsbeispiel zwei am Zuführkanalende 11a auf einander gegenüberliegenden Seiten (Längsseiten) der Gasauströmöffnung 11b fest angebrachte Führungsvorsprünge 30, die gegen die obere, erste Abdichtungs-Rahmenplatte 13 weisen und beispielsweise durch flache Führungsleisten gebildet sein können. An den Längsseiten der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 sind ebenfalls zur Positions-Führungseinrichtung 22 gehörende Führungsausnehmungen 31 vorgesehen, die — wie Fig. 6 zeigt — etwa gabelförmig (als Führungsgabeln) ausgeführt sein können und von denen jede mit einem der beiden Führungsvorsprünge 30 in Gleitführungseingriff steht. Diese Führungsausnehmungen (Führungsgabeln) 31 können ein stückig an den beiden Längsseiten der unteren Abdichtungs-Rahmenplatte 14 angeformt oder gesondert angebracht sein; zweckmäßig liegen sich die Führungsvorsprünge 30 und Führungsausnehmungen 31 — wie Fig. 4 zeigt — etwa auf halber Länge der Rahmenplatten-Längsseiten direkt gegenüber.

Anhand Fig. 7 sei zunächst eine weitere Ausführungs möglichkeit für die Ausbildung der flexiblen Dichtungseinrichtung 23 erläutert, d. h. bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 7 handelt es sich gewissermaßen um eine Ausführungsvariante des zuvor anhand der Fig. 4 bis 6 erläuterten Ausführungsform der Kompensationseinrichtung 12, so daß alle gleichen Einrichtungsteile mit denselben Bezugszeichen versehen werden können wie im vorhergehenden Beispiel (soweit erforderlich).

Auch in diesem Ausführungsbeispiel (Fig. 7) ist die Kompensationseinrichtung 12 im Bereich bzw. Übergang zwischen dem ortsfesten bzw. feststehenden Zuführkanalende 11a und dem in Richtung des Doppelpfeiles 7 hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 angeordnet. Die beiden einander gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatten 13 und 14 können ebenfalls durch Stellschrauben-Druckfeder-Anordnungen 21 einstellbar gehalten und durch zwei sich auf den Längsseiten gegenüberliegende Positions-Führungseinrichtungen 22 geführt sein, wie es anhand der Fig. 4 bis 6 im einzelnen erläutert worden ist.

Im Gegensatz zum vorhergehenden Beispiel ist bei dieser Ausführungsvariante gemäß Fig. 7 die flexible Dichtungseinrichtung 23 im wesentlichen durch einen die Gasausströmöffnung 11b des Zuführkanalendes 11a umgebenden Gewebeschlauch 32 gebildet, der gewissermaßen einen flexiblen Gewebekompensator darstellt und aus einem temperaturbeständigen Gewebematerial, wie z. B. silikonbeschichtetem Glasfaser gewebe, hergestellt ist. Wie im rechten Teil der Fig. 7 im Teilschnitt veranschaulicht ist, kann das obere Ende 32a des Gewebeschlauches 32 zwischen dem äußeren Randumfang der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 und einem Klemmflansch 33 sowie mittels Schrauben 34 lösbar festgelegt sein, während das untere Schlauchende 32b in ähnlicher Weise zwischen dem festen Flansch 25 des Zuführkanalendes 11a und einem weiteren Klemmflansch 35 sowie mittels Schrauben 36 festgespannt sein kann. Auf diese Weise ergibt sich ebenfalls eine gasdichte Abdichtung zwischen dem feststehenden Zuführkanalende 11a und der dazu nachgiebig gehaltenen zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14.

Wie ein Vergleich zwischen den Ausführungsbeispielen der Fig. 3 bis 6 einerseits und dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 7 andererseits ferner deutlich macht, bestehen bei diesem erfindungsgemäßen Schubrostkühler die Möglichkeiten, die wesentlichen Teile der Kom

pensationseinrichtung 12, nämlich die Abdichtungs-Rahmenplatten 13 und 14 direkt an die entsprechenden Gaskanäle (10 und 11a) anzubauen oder die bzw. jede Kompensationseinrichtung 12 entsprechend der Darstellung in Fig. 7 als gesonderte Baueinheit auszubilden und im Übergang vom gehäuseinneren, oberen Ende 11a des zugehörigen ortsfesten Kühlgas-Zuführungskanals zum hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 einzubauen, und zwar vorzugsweise durch entsprechende Flanschverbindungen 37 bzw. 38. Solche gesonderten Baueinheiten als Kompensationseinrichtungen 12 lassen sich dann auf äußerst einfache Weise auch in evtl. bereits vorhandenen Schubrostkühlern nachträglich einbauen.

Fig. 8 veranschaulicht ein weiteres Ausführungsbeispiel dafür, wie jede erfindungsgemäß vorgesehene Kompensationseinrichtung 12 ausgeführt sein kann, ohne daß das anhand der Fig. 1 bis 3 beschriebene Grundprinzip der Erfindung verlassen wird. Dementsprechend ist diese Kompensationseinrichtung 12 wiederum im Bereich bzw. Übergang zwischen dem ortsfesten Zuführkanalende 11a und dem in Richtung des Doppelpfeiles 7 hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 angeordnet, der genau gleichartig ausgeführt und mit einer ersten Abdichtungs-Rahmenplatte 13 versehen sein kann, wie es insbesondere anhand der Fig. 3 weiter oben detailliert beschrieben worden ist. Auch die der beweglichen ersten Abdichtungs-Rahmenplatte 13 gegenüberliegende und damit zusammenwirkende zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 ist grundsätzlich wiederum am feststehenden Zuführkanalende 11a angeordnet.

Darüber hinaus wird es auch bei diesem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 8 als vorteilhaft angesehen, die untere, zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 federnd bzw. nach unten nachgiebig am gehäuseinneren Zuführkanalende 11a zu halten. Zu diesem Zweck ist diese untere, zweite Abdichtungs-Rahmenplatte 14 auf dem oberen Ende eines Teleskoprahmens 40 befestigt, der auf seiner Außenumfangsseite von einem im Querschnitt etwa U-förmig gebogenen, dünnen Kompensations-Dichtungsblech 41 umgeben bzw. umschlossen ist. Dieses Dichtungsblech 41 kann im allgemeinen ein einfaches dünnes Stahlblech sein, wobei es etwa in Fällen, in denen besonders starke Federeigenschaften gewünscht werden, mitunter auch aus einem dünnen Federstahlblech hergestellt sein kann. In jedem Falle umschließt dieses Kompensations-Dichtungsblech 41 jedoch den Teleskoprahmen 40 abdichtend, wobei es in den Eckbereichen des Teleskoprahmens 40 — bei einer Grundrißbetrachtung dieses Teleskoprahmens — mit einem geeigneten Radius abgerundet ist. Derartige Kompensations-Dichtungsbleche sind im einschlägigen Handel als sogenannte "Stahlwellen-Kompensatoren" grundsätzlich bekannt.

Wie die Darstellung in Fig. 8 ferner zeigt, weist der Teleskoprahmen 40 zwei Einzelrahmen, nämlich einen oberen Einzelrahmen 40a und einen unteren Einzelrahmen 40b auf, die je aus Winkelstahlprofilen, vorzugsweise aus ungleichschenkligen Winkelstahlprofilen zusammengebaut sind. Dabei sind die im Prinzip gleichartig konstruierten Einzelrahmen 40a und 40b nur in ihrer Querschnittsabmessung etwas unterschiedlich derart ausgeführt, daß sie passend ineinandergreifen und dabei teleskopartig gegeneinander verschiebbar sind, wobei sie mit ihren ineinandergreifenden Rahmenabschnitten — wie Fig. 8 erkennen läßt — gleichzeitig eine geradlinige Führung sowie zumindest eine Teilabdichtung des daraus gebildeten Teleskoprahmens 40 bilden. In Fig. 8

ist auch zu erkennen, daß von den ungleichschenkligen Winkelstahlprofilen beider Einzelrahmen 40a, 40b jeweils die längeren Schenkel der Winkelstahlprofile gegeneinander gerichtet sind und ineinandergreifen, so daß sie sich ausreichend weit überlappen und dadurch eine besonders günstige Teleskopführung und -abdichtung schaffen können.

Bei dieser in Fig. 8 veranschaulichten Ausführung der Kompensationseinrichtung 12 kann der obere U-Schenkel 41a des Dichtungsbleches 41 zwischen der Oberseite des oberen Einzelrahmens 40a und der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 und der untere U-Schenkel 41b des Dichtungsbleches 41 zwischen dem unteren Ende des unteren Einzelrahmens 40b und einem Zusatzflansch 42 mit Hilfe von Schrauben 43 eingeklemmt sein.

Diese Ausführungsform gemäß Fig. 8 stellt somit bei relativ einfacher Ausführung eine besonders robuste Konstruktion für eine federnde bzw. nach unten nachgiebige Halterung der unteren, zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte 14 am gehäuseinneren Zuführkanalende 14a dar.

Generell sei noch darauf hingewiesen, daß jede zuvor erläuterte Ausführungsform der Kompensationseinrichtungen 12 zwar besonders bevorzugt an einen zugehörigen Kühlgas-Anschlußstutzen 10 angeschlossen ist, der an der Unterseite eines Hohlträgers 8 des Schwingrahmens befestigt ist, und zwar entsprechend der detaillierten Erläuterung anhand der Fig. 1 und 2. Darüber hinaus ist es jedoch im Bedarfsfalle grundsätzlich auch möglich, daß die mit dem Schwingrahmen mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen 10 unmittelbar an den hohlen Rostplattenträgern 6, und zwar vorzugsweise an deren Unterseite befestigt sein können, wobei eine zugehörige Kompensationseinrichtung 12 dann wiederum für eine Leitungsverbindung dieser an den Rostplattenträgern 6 befestigten, aber wiederum mit dem Schwingrahmen mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen 10 und dem zugehörigen ortsfesten Kühlgas-Zuführkanal 11 sorgen.

Schließlich sei auch noch erwähnt, daß es ohne weiteres möglich ist, bestimmte Bauteile der verschiedenen, zuvor beschriebenen Ausführungsbeispiele, insbesondere der verschiedenen Ausführungsformen der Kompensationseinrichtung 12, sinnvoll miteinander zu kombinieren.

#### Patentansprüche

1. Schubrostkühler für heißes Kühlgut, enthaltend
  - a) eine in einem Kühlergehäuse (1) angeordnete Rostfläche (2) aus einer Vielzahl von Rostplatten (3, 4), die von einem Kühlgas von unten nach oben durchströmt werden und von denen zumindest ein Teil als bewegliche Rostplatten (3) vorgesehen und über hohle Rostplattenträger (6) auf wenigstens einem in Längsrichtung (7) des Kühlers hin- und herbeweglichen Schwingrahmen abgestützt ist, wobei die Rostplattenträger gleichzeitig Kühlgas-Zuführleitungen zu den beweglichen Rostplatten (3) bilden und wobei wenigstens ein mitbewegter Kühlgas-Anschlußstutzen (10) vorhanden ist,
  - b) wenigstens einen in den Unterteil (1a) des Kühlergehäuses (1) hineinragenden, ortsfesten Kühlgas-Zuführkanal (11), der durch eine Kompensationseinrichtung (12) mit dem mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen (10) in Leitungsverbindung steht,

dadurch gekennzeichnet, daß

c) jede Kompensationseinrichtung (12) zwei sich mit geringem Spaltabstand (s) gegenüberliegende, parallel zueinander und parallel zur Bewegungsrichtung (7) des Schwingrahmens (8) verlaufende Abdichtungs-Rahmenplatten (13, 14) enthält, von denen die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) am zugehörigen mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen (10) sowie unmittelbar vor dessen Gaseinströmöffnung (10a) und die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) am gehäuseinneren Ende (11a) des zugehörigen, ortsfesten Kühlgas-Zuführkanals (11) sowie unmittelbar vor dessen Gasausströmöffnung (11b) befestigt ist.

2. Schubrostkühler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rahmenöffnung (13a) der ersten Abdichtungs-Rahmenplatte (13) dem Mündungsquerschnitt der Gaseinströmöffnung (10a) des Kühlgas-Anschlußstutzens (10) und die Rahmenöffnung (14a) der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) dem Mündungsquerschnitt der Gasausströmöffnung (11b) des gehäuseinneren Endes (11a) des Kühlgas-Zuführkanals (11) angepaßt ist, wobei diese beiden sich gegenüberliegenden und zueinander ausgerichteten Mündungsquerschnitte eine im wesentlichen gleich große Breite (B) besitzen, der eine Mündungsquerschnitt jedoch eine wenigstens um das Ausmaß (BL) der Hin- und Herbewegung des Schwingrahmens (8) vergrößerte Länge (L) aufweist.

3. Schubrostkühler nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Mündungsquerschnitt der Gasausströmöffnung (11b) am gehäuseinneren Ende (11a) des (jedes) feststehenden Kühlgas-Zuführkanals (11) und dementsprechend die lichte Rahmenöffnung (14a) der feststehenden zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) wenigstens um das Ausmaß (BL) der Hin- und Herbewegung des Schwingrahmens (8) verlängert ist und die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) eine wenigstens um das Ausmaß (BL) der Hin- und Herbewegung vergrößerte Gesamtlänge (GL) derart aufweist, daß die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) durch die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) während der ganzen Hin- und Herbewegung des Schwingrahmens stets abgedeckt ist.

4. Schubrostkühler nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der lichte Mündungsquerschnitt des gehäuseinneren Endes (11a) des Kühlgas-Zuführkanals (11) sich bei gleichbleibender Breite (B) in Richtung auf den gegenüberliegenden Kühlgas-Anschlußstutzen (10) auf eine vergrößerte Länge (L) trichterförmig erweitert.

5. Schubrostkühler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß von den beiden sich gegenüberliegenden Abdichtungs-Rahmenplatten (13, 14) jeder Kompensationseinrichtung (12) wenigstens eine unter Einstellung eines definierten lichten Spaltabstandes (s) relativ gegen die andere verstellbar ist.

6. Schubrostkühler nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) jeder Kompensationseinrichtung (12) durch erste Langloch-Schraubverbindungen (15) am zugehörigen Kühlgas-Anschlußstutzen (10) verstellbar befestigt und dabei um den Kühlgas-Anschlußstutzen (10) ein umlaufender erster Halterungskragen (17) angebracht ist, an dessen Außen-

seite ein parallel dazu verlaufender, etwa rohrförmiger erster Halterungsteil (18) für die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) abgedichtet und teleskopartig verschiebbar über diese ersten Langloch-Schraubverbindungen (15) gehalten ist.

7. Schubrostkühler nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß beide Abdichtungs-Rahmenplatten (13, 14) relativ gegeneinander verstellbar sind.

8. Schubrostkühler nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) jeder Kompensationseinrichtung (12) durch zweite Langloch-Schraubverbindungen (16) am gehäuseinneren Ende (11a) des zugehörigen Kühlgas-Zuführkanals (11) verstellbar befestigt und dabei um dieses gehäuseinnere Ende (11a) ein zweiter Halterungskragen (19) angebracht ist, an dessen Außenseite ein parallel dazu verlaufender, rohrförmiger zweiter Halterungsteil (20) für die zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) abgedichtet und teleskopartig verschiebbar mittels der zweiten Langloch-Schraubverbindung gehalten ist.

9. Schubrostkühler nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die untere, zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) durch mehrere über deren Umfang verteilte, justierbare Stellschrauben-Druckfeder-Anordnungen (21) am gehäuseinneren Ende (11a) des zugehörigen ortsfesten Kühlgas-Zuführkanals (11) verstellbar und gegenüber diesem Zuführkanalende nachgiebig gehalten ist, wobei zwischen der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) und diesem Zuführkanalende (11a) zum einen eine Positions-Führungseinrichtung (22) und zum andern eine flexible Dichtungseinrichtung (23) angeordnet ist.

10. Schubrostkühler nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Positions-Führungseinrichtung (22) zwei am Zuführkanalende (11a) auf einander gegenüberliegenden Seiten der Gaseinströmöffnung (11b) fest angebrachte, gegen die erste Abdichtungs-Rahmenplatte (13) weisende Führungs vorsprünge (30) sowie zwei an den Längsseiten der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) vorgesehene Führungsausnehmungen (31) enthält, von denen jede mit einem der beiden Führungs vorsprünge (30) in Führungsgleiteingriff steht.

11. Schubrostkühler nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die flexible Dichtungseinrichtung (23) eine in einen die Gasausströmöffnung (11b) des Zuführkanalendes (11a) umgebenden Führungskanal (27) eingelegte elastische Dichtung (28) aus temperaturbeständigem Material sowie einen an der Unterseite der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) befestigte um deren Rahmenöffnung (14a) umlaufenden Dichtungsrahmen (29) aufweist, der in den Führungskanal eingreift und federnd gegen die darin befindliche elastische Dichtung gedrückt ist.

12. Schubrostkühler nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die flexible Dichtungseinrichtung (23) einen die Gasausströmöffnung (11b) des Zuführkanalendes (11a) umgebenden Gewebe schlach (32) enthält, der aus einem temperaturbeständigen Gewebematerial, wie silikonbeschichtetem Glasfasergewebe, hergestellt und dessen eines Ende (32a) an der zweiten Abdichtungs-Rahmenplatte (14) und dessen anderes Ende (32b) an einem am Zuführkanalende angebrachten Halterungs flansch (25) abgedichtet befestigt, vorzugsweise an-

geschraubt ist.

13. Schubrostkühler nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die untere, zweite Abdichtungs-Rahmenplatte (14) auf einem Teleskoprahmen (40) befestigt ist, der auf seiner Außenumfangsseite von einem im Querschnitt etwa U-förmig gebogenen, dünnen Kompensations-Dichtungsblech (41) umgeben ist. 5

14. Schubrostkühler nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Teleskoprahmen (40) zwei je 10 aus Winkelstahlprofilen, vorzugsweise ungleichschenkligen Winkelstahlprofilen zusammengebau- te Einzelrahmen (40a, 40b) aufweist, die passend ineinandergreifen und teleskopartig gegeneinander verschiebbar sind, wobei sie mit ihren ineinander- 15 greifenden Rahmenabschnitten gleichzeitig eine geradlinige Führung und zumindest eine Teilab- dichtung bilden.

15. Schubrostkühler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jede Kompensationseinrichtung 20 (12) als gesonderte Baueinheit ausgebildet und im Übergang vom gehäuseinneren, oberen Ende (11a) des zugehörigen ortsfesten Kühlgas-Zuführkanals (11) zum hin- und herbeweglichen Kühlgas-Anschlußstutzen (10) — vorzugsweise über Flansch- 25 verbindungen (37, 38) — angebaut ist.

16. Schubrostkühler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Schwingrahmen Hohlträger (8) aufweist, auf denen die quer verlaufenden Rost- 30 plattenträger (6) der beweglichen Rostplatten (3) befestigt sind und mit denen diese hohlen Rostplat- enträger in Leitungsverbindung stehen, wobei die mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen (10) an die- se Hohlträger (8) angeschlossen sind.

17. Schubrostkühler nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die mit dem Schwingrahmen 35 mitbewegten Kühlgas-Anschlußstutzen (10) unmittelbar an den hohlen Rostplattenträgern, vorzugs- weise an deren Unterseite befestigt sind.

40

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

45

50

55

60

65

**- Leerseite -**

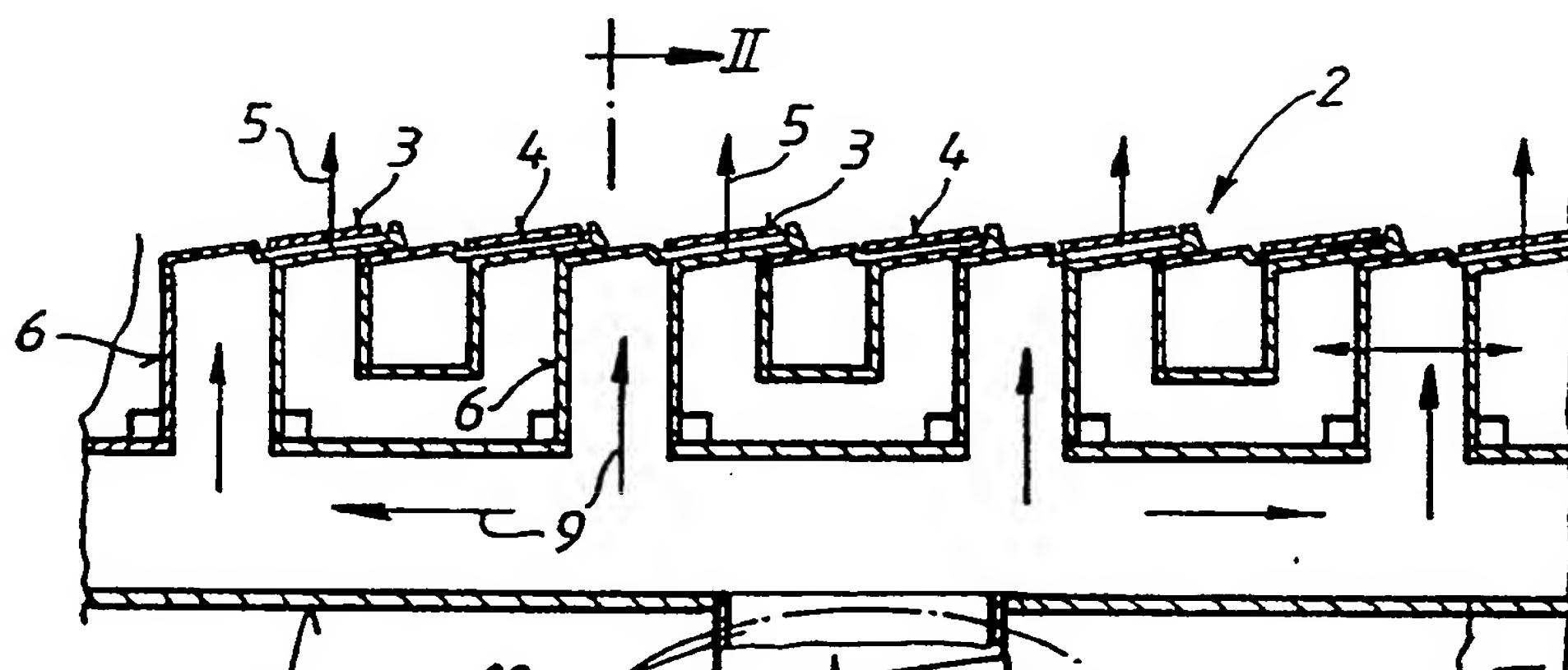


FIG. 1

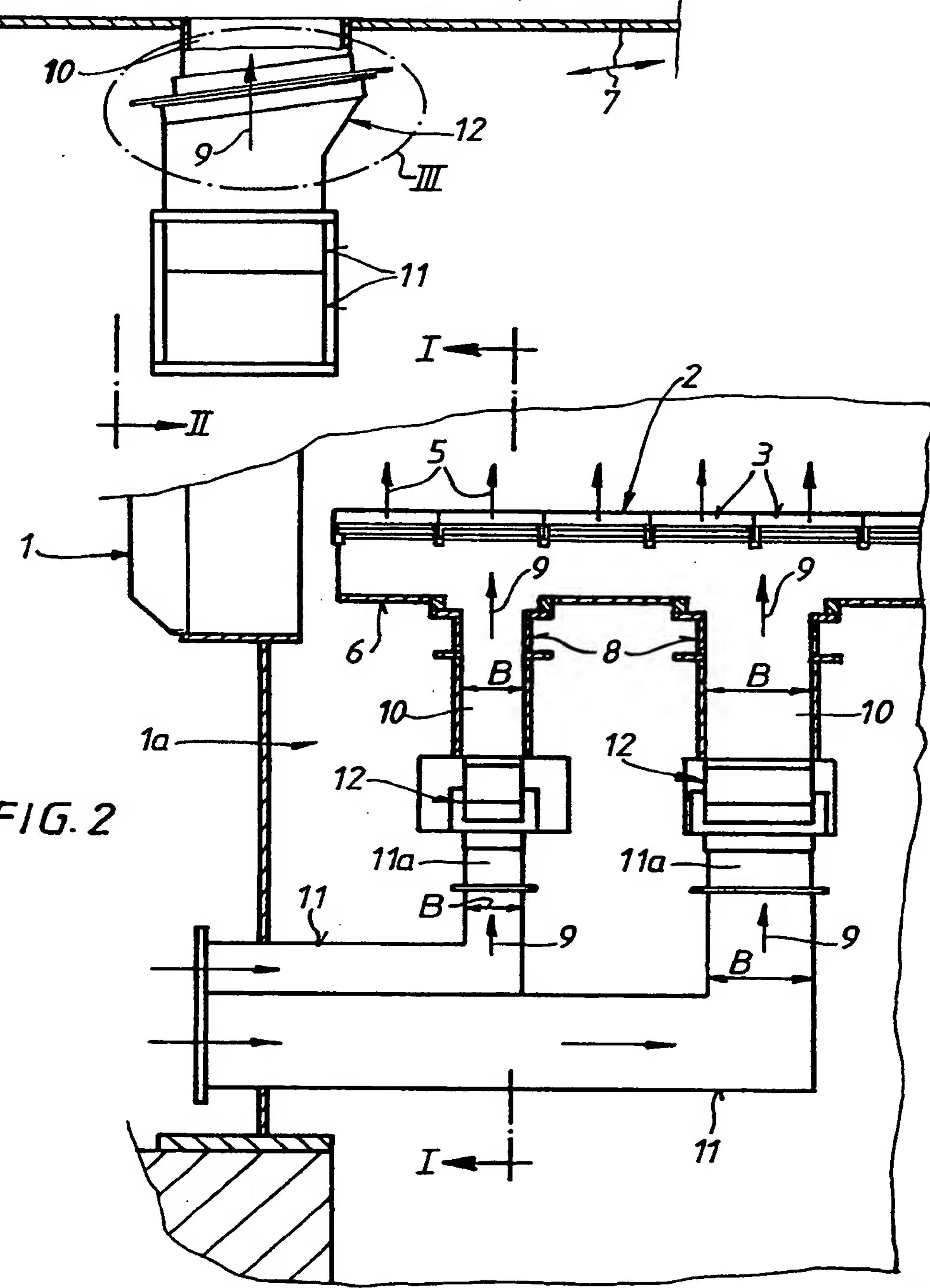


FIG. 2

508 030/370

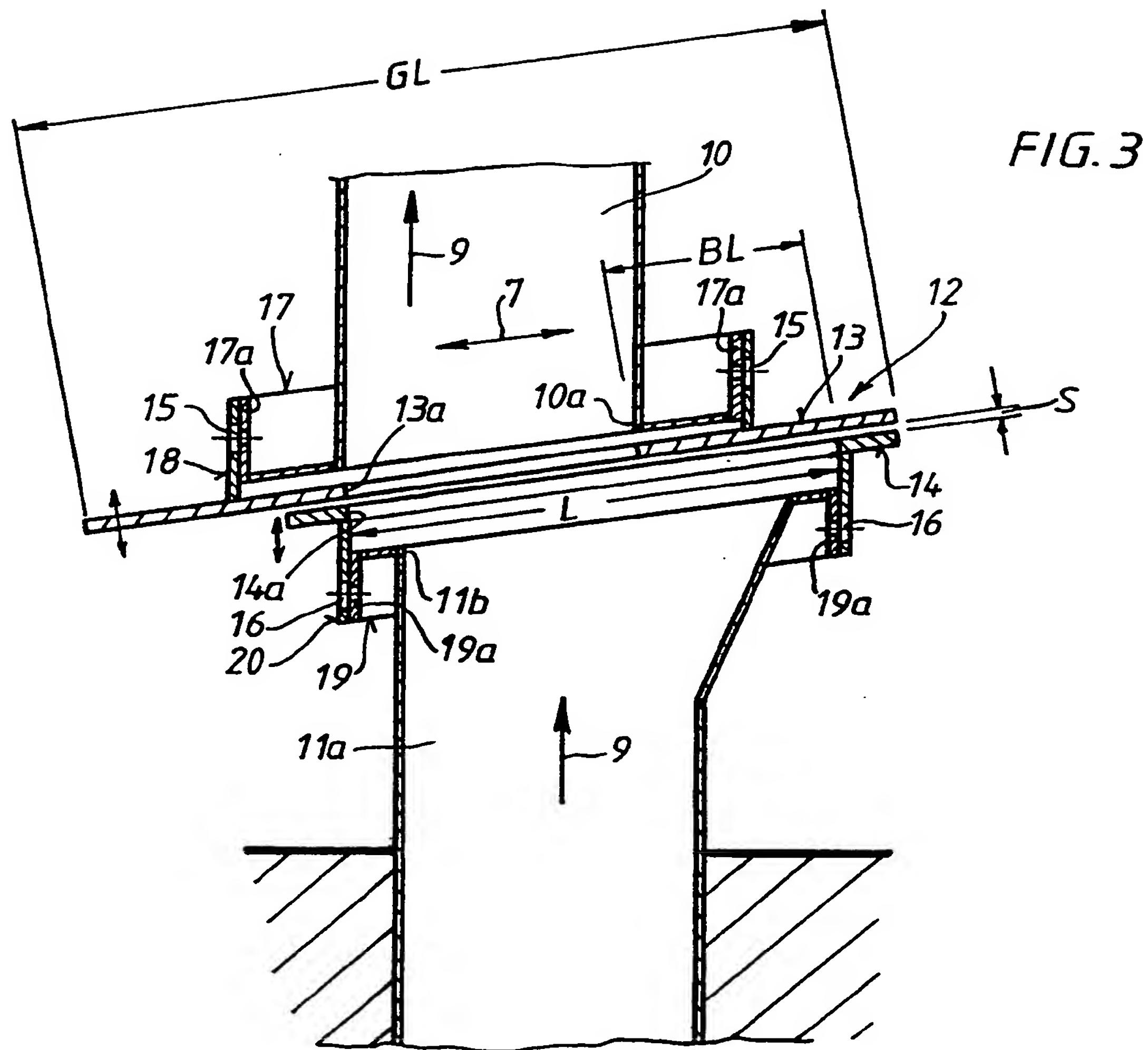


FIG. 5

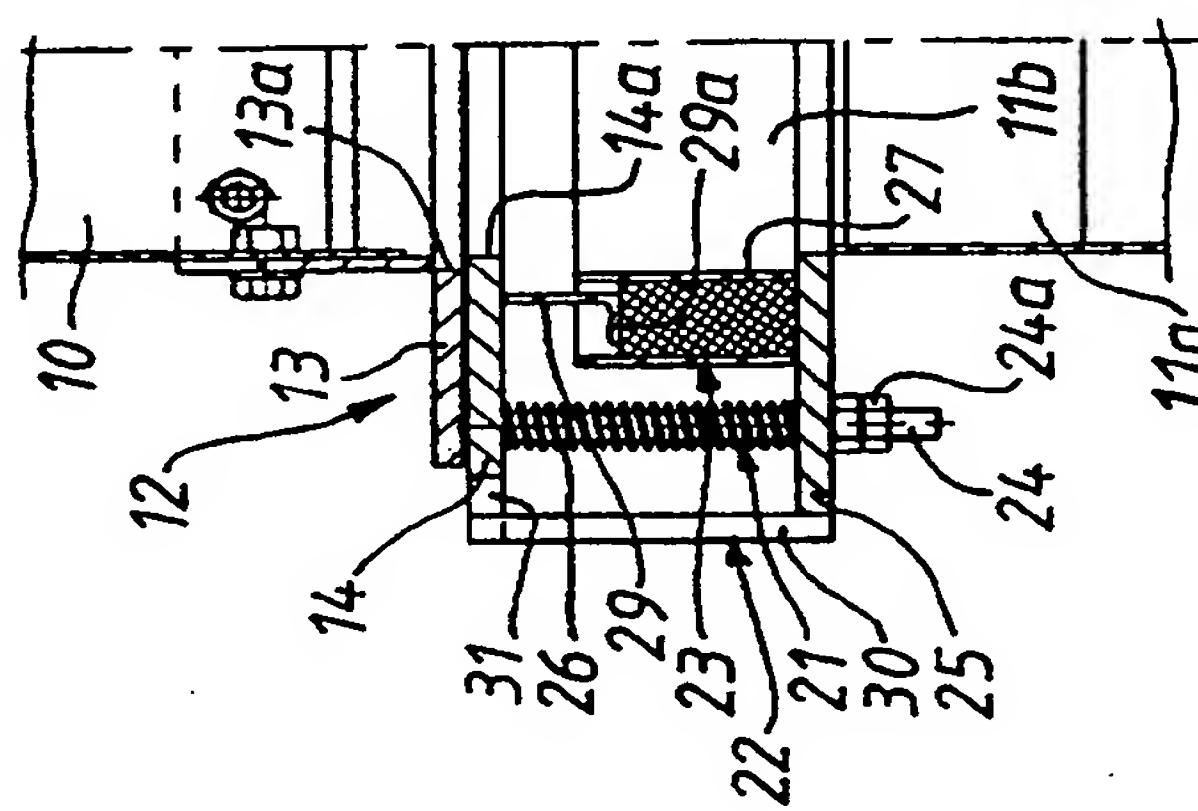


FIG. 4

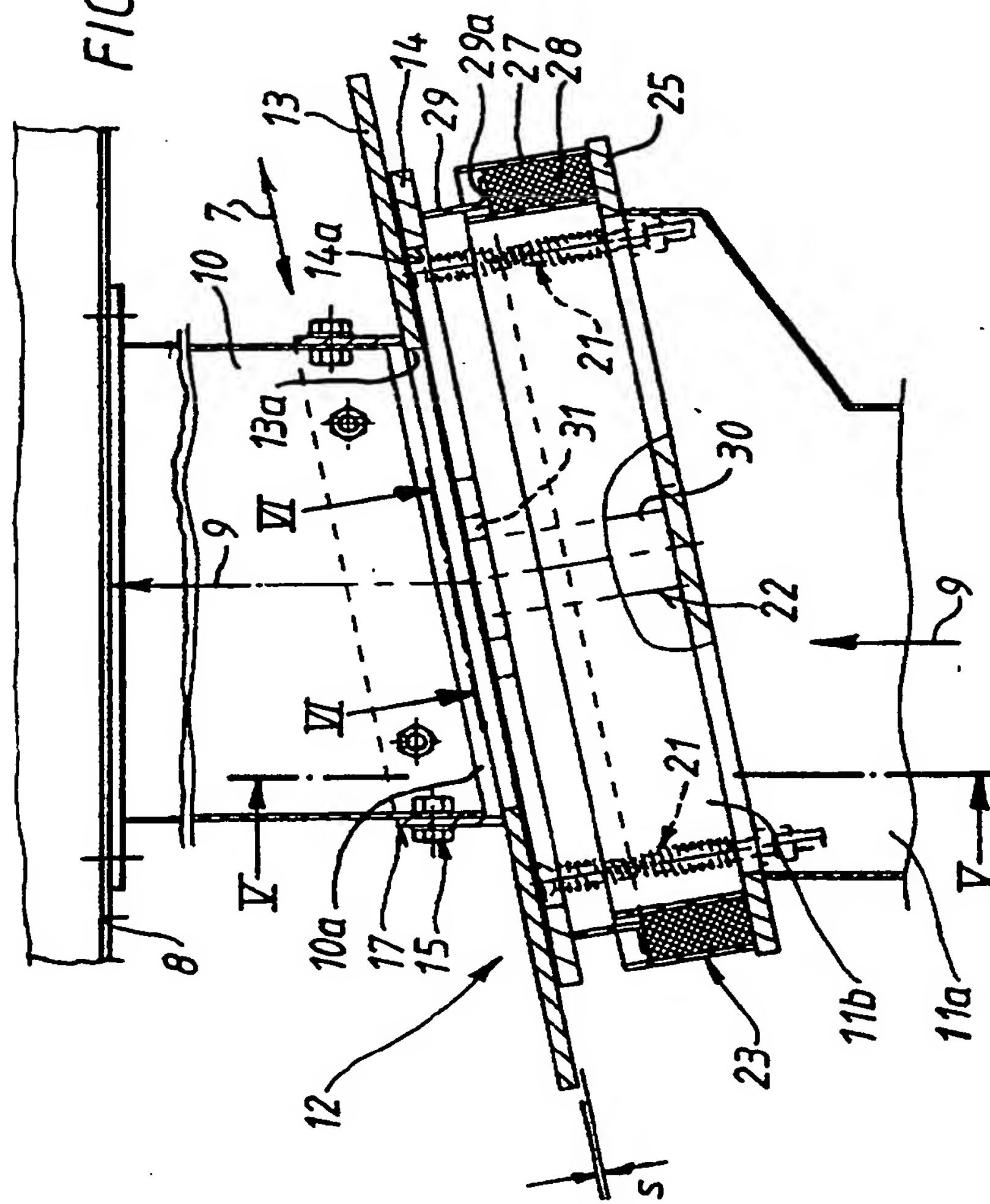


FIG. 6

